

COLORIT® – Design, Farbe und Kennzeichnung in höchster Qualität.

COLORIT® – *high-quality design, colouring and labelling.*



COLORIT®

Alles über COLORIT!
All about COLORIT



Code scannen und
COLORIT®-Film
anschauen!



Scan the code
and watch the
COLORIT® film!

 **Heimerle + Meule**
Heimerle + Meule Group

Technik | Schmuck | Dental
technique | jewellery | dental

Individuelles Schmuckdesign – Farbe fasziniert.
Individual jewellery design – colour fascinates.

Schmuck wird durch Farbe doppelt schön. Der moderne Werkstoff COLORIT® bietet dem Gestalter unzählige Möglichkeiten für aparte, farbenfrohe Kreationen. Farbe berührt, inspiriert, fasziniert. Mit COLORIT® lässt sich diese Anmut auf edle Schmuckstücke übertragen – mit eindrucksvollem Effekt. COLORIT® bietet nahezu unerschöpfliche Gestaltungsmöglichkeiten. Die farbechten Töne sind in zahlreichen Nuancen erhältlich und lassen sich zudem frei mischen. Dank der leichten Verarbeitung sind Ihrer Fantasie und Experimentierfreude keine Grenzen gesetzt. Der keramikverstärkte Verbundwerkstoff lässt sich einfach und schnell auftragen, unter Blaulicht dauerhaft härten und durch Schleifen und Polieren mechanisch endbearbeiten. Das Material ist haft-, stoß-, und verschleißfest – der ideale Werkstoff für hochwertige, individuelle Designs.

Colours make jewellery double as beautiful. The modern material COLORIT® gives the designer countless opportunities to produce distinctive, colourful creations. Colour is moving, inspiring, fascinating. COLORIT® allows this feeling to be translated to elegant pieces of jewellery – with impressive effects. The design possibilities are virtually limitless with COLORIT®. The colour-fast tones are available in a number of nuances and can also be freely mixed. Since it is easy to work with, your imagination and love of experimentation will know no limits. The composite material with ceramic reinforcement can be applied quickly and easily, hardened permanently under blue light and ground and polished mechanically. The material is adhesive-, shock- and wear-resistant, making it ideal for high-quality and individual designs.

COLORIT® – Besondere Eigenschaften:
COLORIT® – special features:

- Keramikverstärkter Verbundwerkstoff
 - Biokompatibel und patentiert
 - Einfach und schnell zu verarbeiten, zu schleifen und zu polieren
 - Haft-, kratz-, stoß- und verschleißfest
 - Sterilisierbar – erfüllt medizintechnische Anforderungen
 - Farbecht und UV-beständig
 - Ausgelegte Werkstücke sind galvanisierbar
 - Hochwertige und individuelle Farbgestaltung
 - Resistent gegenüber Säuren, Laugen und vielen Lösemitteln
-
- Composite material with ceramic reinforcement
 - Biocompatible and patented
 - Quick and easy to process, grind and polish
 - Adhesive-, scratch-, shock- and wear-resistant
 - Can be sterilised – meets medico-technical requirements
 - Colour-fast and UV-stable
 - Finished workpieces can be galvanised
 - High-quality and individual colour design
 - Resistant to acids, alkalis and many solvents



Zertifizierte Biokompatibilität
Certified biocompatibility



Unsere Empfehlung für Ihre persönlichen Anforderungen:

Kleinere Produktion / Einzelfertigung:

- 1 x COLORIT® Basis-Set easyOne

Mittelgroße Serienfertigung:

- 1 x COLORIT® Basis-Set easyOne
- 1 x COLORIT® Light Cube 1

Größere Serienfertigung:

- 1 x COLORIT® Set Power Speed 1 m
- 1 x COLORIT® Light Cube 1
- 1 x COLORIT® Dosiersystem

Our recommendation for your personal requirements:

Smaller production / one-off production:

- 1 x COLORIT® Basic set easyOne

Medium-scale series production:

- 1 x COLORIT® Basic set easyOne
- 1 x COLORIT® Light Cube 1

Larger series production:

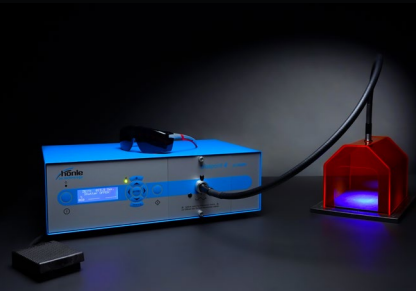
- 1 x COLORIT® Set Power Speed 1 m
- 1 x COLORIT® Light Cube 1
- 1 x COLORIT® Dosing system



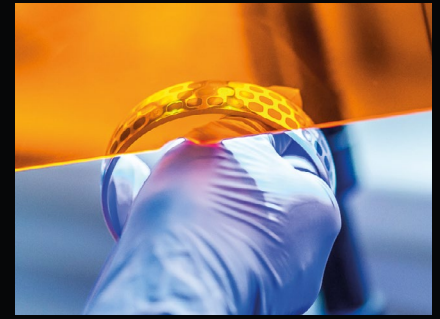
COLORIT® easyOne



COLORIT® Light Cube 1



COLORIT® PowerSpeed 1 m



COLORIT® – In 4 Schritten zum Wunschergebnis.

COLORIT® – perfect results in four steps.

1. Gereinigtes Werkstück mit COLORIT® PREMIUM BOND oder COLORIT® PRIMER für 60 Sek. benetzen, ggf. COLORIT® BOND dünn auftragen. Mit Blaulicht aushärten.
2. COLORIT® gleichmäßig auftragen (ca. 0,2 mm Schicht). Mit Blaulicht härten. Vorgang bis zum gewünschten Niveau wiederholen.
3. Die Aktivschicht auf dem gehärteten COLORIT® bildet eine optimale Verbindung zwischen den einzelnen Schichten. Diese Schicht wird erst am Ende mit Ethanol u./o. feinem Schleifpapier entfernt.
4. Das mit COLORIT® ausgelegte Werkstück nach Wunsch schleifen, drehen oder polieren. Das fertige Werkstück kann abschließend zusätzlich galvanisiert werden.

1. Coat the cleaned workpiece with COLORIT® PREMIUM BOND or COLORIT® PRIMER for 60 seconds; apply a thin layer of COLORIT® BOND if necessary. Harden under blue light.
2. Apply COLORIT® evenly (approx. 0.2 mm layer). Harden under blue light. Repeat the process until the desired level has been reached.
3. The active layer on the hardened COLORIT® forms an optimal bond between the individual layers. This layer is only removed at the end using ethanol and/or fine sandpaper.
4. Grind, turn or polish the workpiece covered with COLORIT® as required. The finished workpiece can also be galvanised as a final step.



 **Heimerle + Meule**
Heimerle + Meule Group

Heimerle + Meule GmbH

Gold- und Silberscheideanstalt seit 1845

Dennigstraße 16 | 75179 Pforzheim | GERMANY

T +49.7231.940 2651 | colorit@heimerle-meule.com

www.heimerle-meule.com